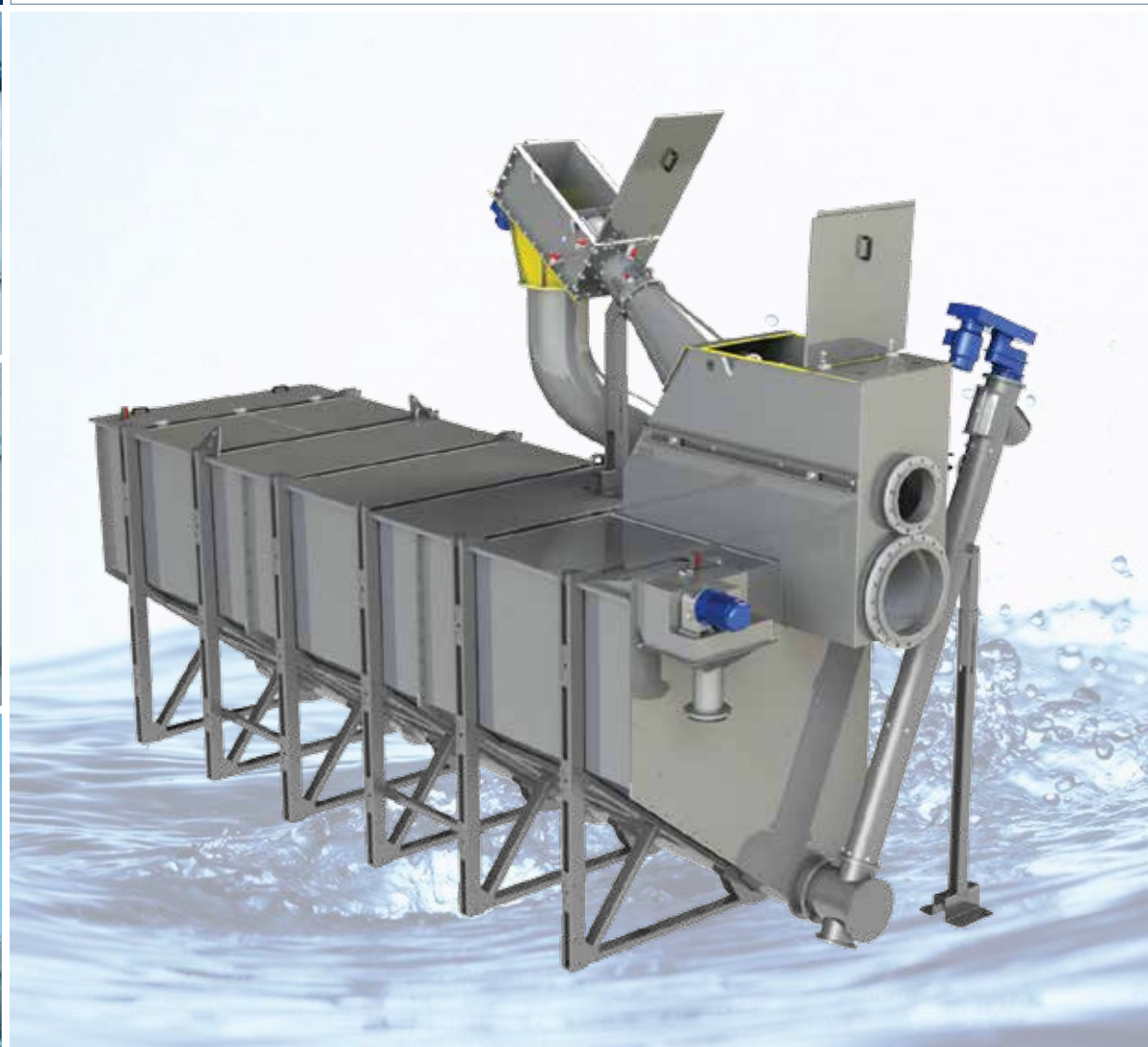


Pré-traitement mécanique des eaux usées municipales et industrielles **WASTEMASTER® TSF 2-3**



Le WASTEMASTER® TSF est composé d'une vis, une cuve de sédimentation, une vis extractrice de sable et un racleur de graisses.

	Séparation solide	Sédimentation	Dégraissage
TSF 2	X	X	-
TSF 3	X	X	X

La première phase dans le processus de traitement des eaux est le pré-traitement mécanique, incluant:

- La séparation solide/liquide, le compactage et la déshydratation des solides de taille supérieure à celle de la maille de la grille
- Sédimentation, levage et déshydratation du sable;
- Flotaison et élimination des graisses (TSF 3).

Ensuite, l'eau usée est prête pour d'autres traitements (chimiques, physiques ou biologiques), pendant que les solides sont déchargés pour être éliminés.

Caractéristiques

Le WASTEMASTER® TSF est adapté pour une large gamme de débits d'eaux usées et différentes capacités de sédimentation. La possibilité de choisir la taille de la maille, ainsi que le pouvoir de coupure et la longueur de la cuve, sont l'assurance pour le consommateur d'obtenir la bonne solution à son problème.

La machine est de grande qualité, fabriquée industriellement, avec des modules standards, prêts pour un assemblage sur site simplifié si nécessaire.

La partie dégruillage est équipée d'un système de compactage dans la partie supérieure, pour une réduction de volume allant jusqu'à 35%. Un système de nettoyage pour la réduction de la teneur en matières organiques dans les refus de dégruillage est disponible sur demande.

La vis sans âme, fabriquée via un process breveté innovant, assure des opérations régulières sans colmatage, même en présence de fibres.

Le tableau ci-après montre un exemple de comment choisir correctement la machine en accord avec les demandes de taux de sédimentation en sortie.

TSF 2/3			DÉBIT	
Taille	Module	Longueur du réservoir (m)	Min (l/s)	Max (l/s)
S 1 0	1	2	5	13
S 2 0	2	4	12	30
M 1 0	2	4	25	39
M 2 0	3	6	35	60
M 3 0	4	8	60	85
L 1 0	4	8	80	115
L 2 0	5	10	110	145
L 3 0	6	12	140	175
L 4 0	7	14	170	205



* avec une granulométrie de 0.2 mm et une densité de 2,60-2,65 w/v



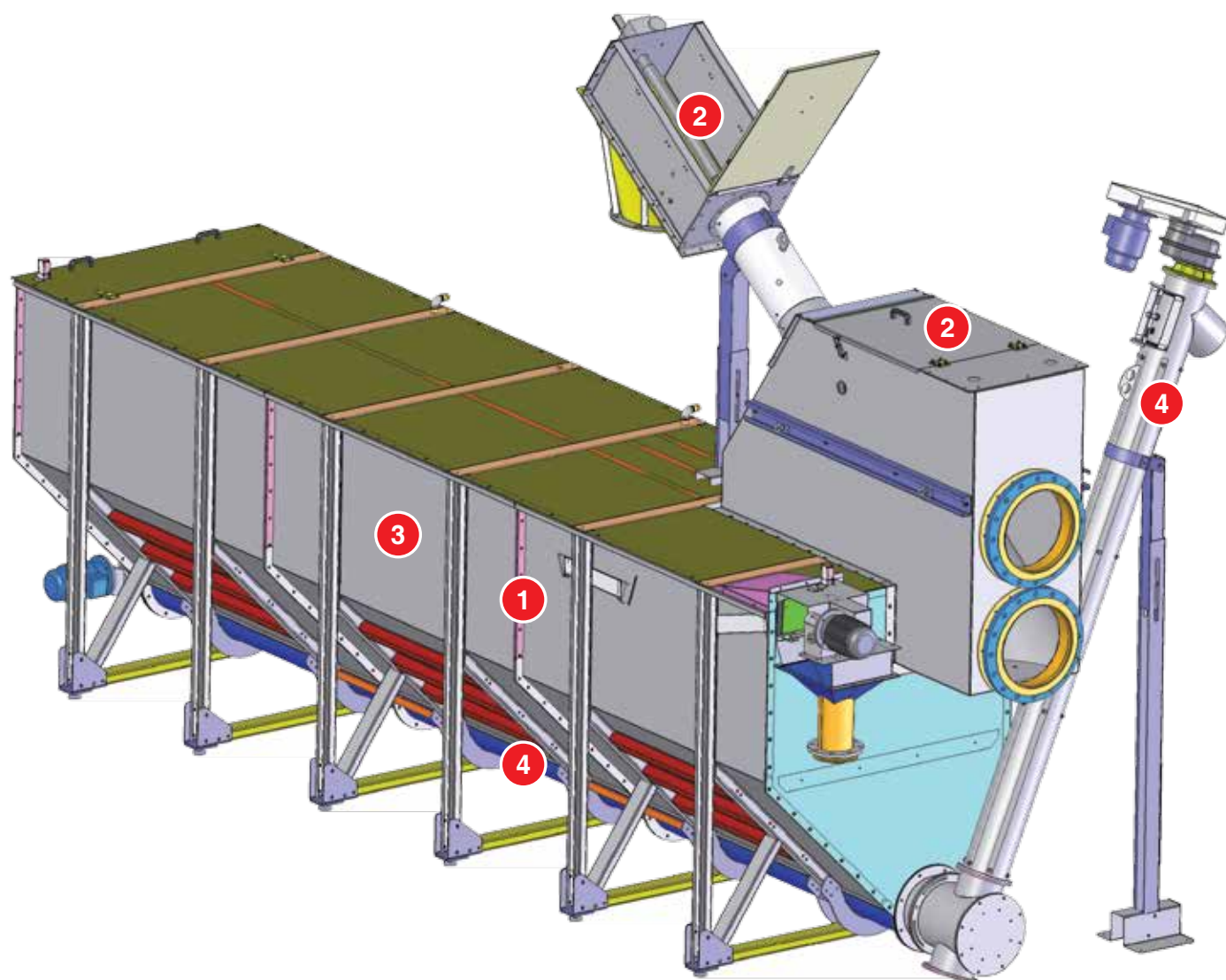
1

Assemblage sur site simplifié (si nécessaire) grâce à une conception modulaire



2

Maintenance facilitée grâce à de larges trappes d'inspection



3

Racleur de graisse auto-ajustable avec rejet d'eau limitée

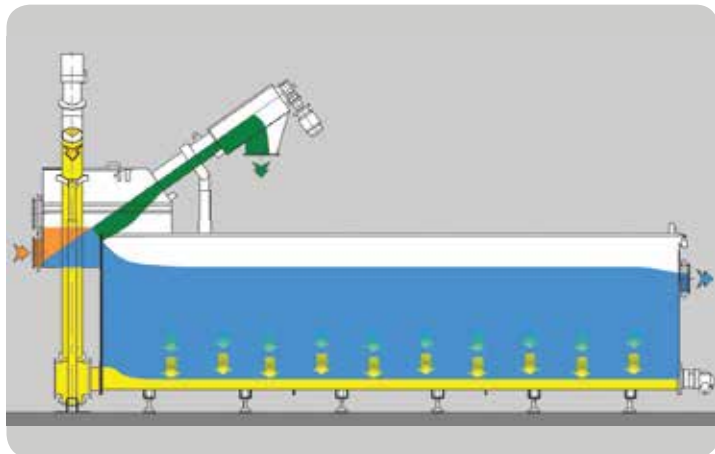


4

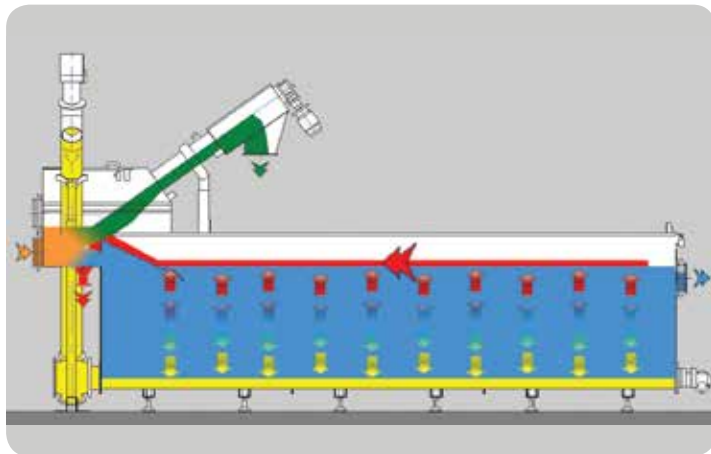
Barres d'usure boulonnées (vue interne de la cuve)

Description du process

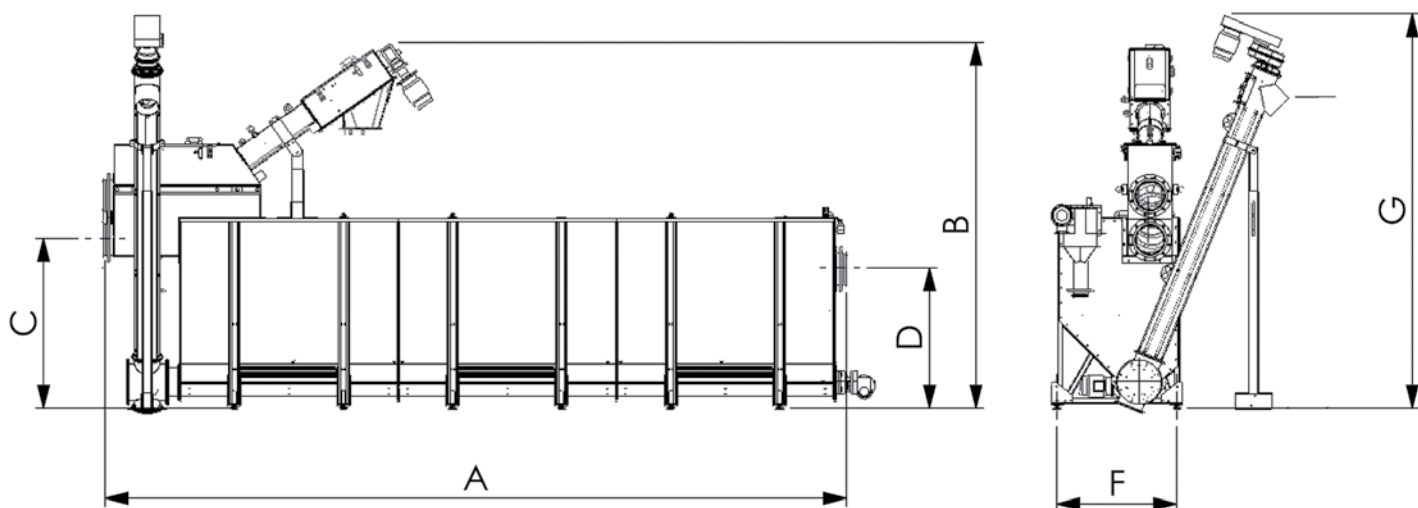
TSF 2



TSF 3



Dimensions générales



Type	A	B	C	D	F	G
TSF S 10	2.850	3.350	1.550	1.280	1.100	3.610
TSF S 20	4.850	3.350	1.550	1.280	1.100	3.610
TSF M 10	4.830	4.000	1.780	1.460	1.420	3.900
TSF M 20	6.830	4.000	1.780	1.460	1.420	3.900
TSF M 30	8.830	4.000	1.780	1.460	1.420	3.900
TSF L 10	8.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270
TSF L 20	10.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270
TSF L 30	12.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270
TSF L 40	12.820	4.630	2.310	1.750	1.940	4.270

Dimensions en mm

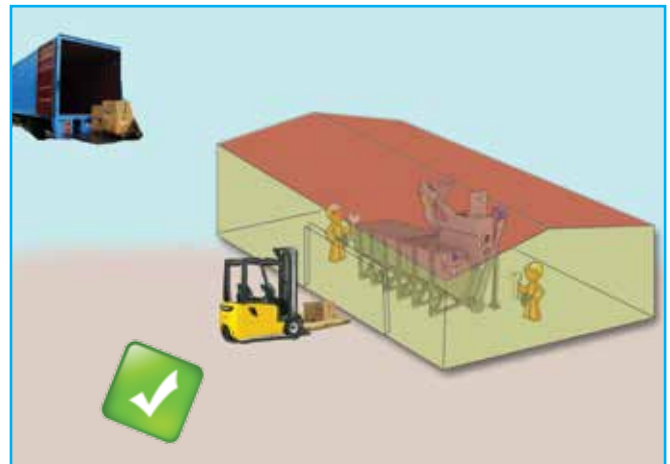
Avantages

- ✓ Réduction des coûts de génie civil;
- ✓ Assemblage sur site facilité grâce à l'utilisation d'outils standards → Réduction des coûts intermédiaires de stockage;
- ✓ Meilleur ratio emprunte au sol - volume net pour ce type de machine;
- ✓ Vis sans âme résistante fabriquée selon un process breveté;
- ✓ Système de raclage auto-ajustable (breveté) → Rejet d'eau limité dans toutes les conditions de débit.

Assemblage sur site facilité en utilisant des outils standards

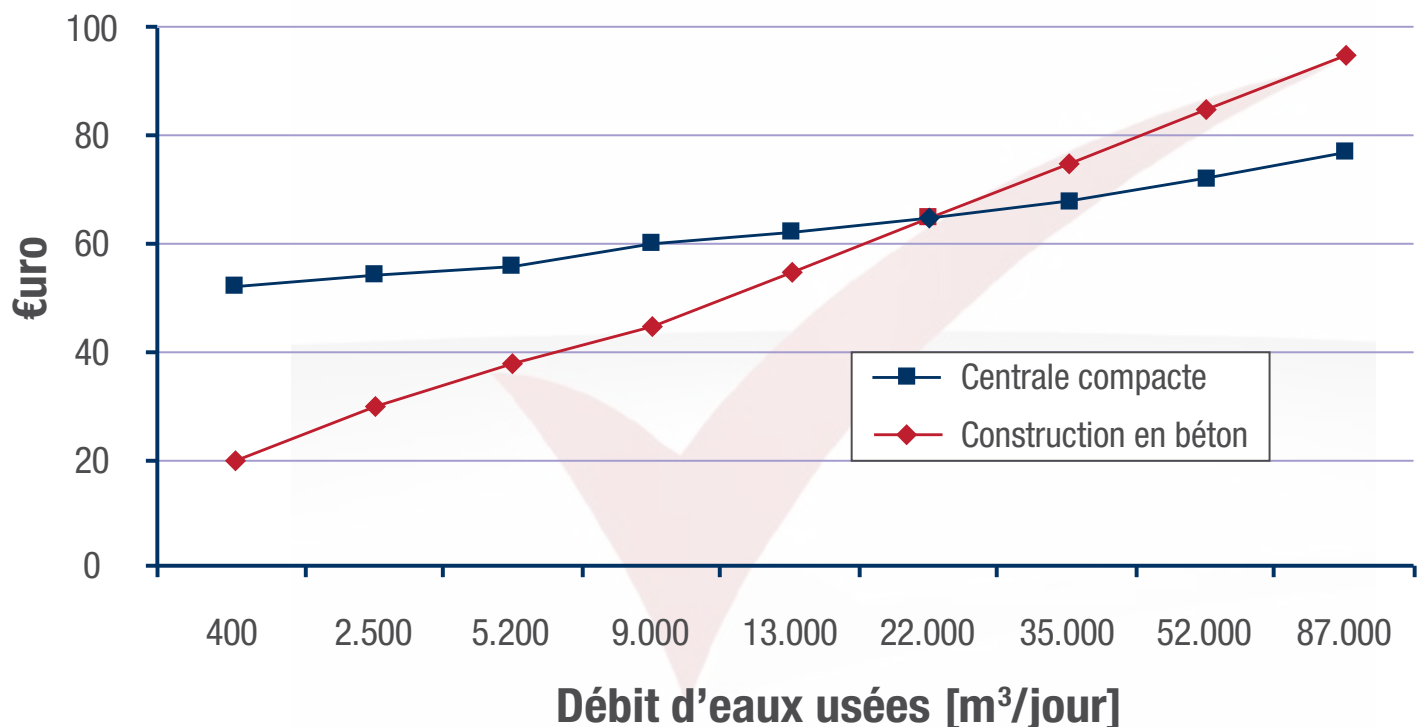


Réduction des coûts intermédiaires de stockage



Retour sur investissement - Calcul du coût du cycle de vie sur 15 ans

Comparaison du coûts du cycle de vie entre
WASTEMASTER® TSF 2-3 et une construction traditionnelle en béton



Application



Mar 2013 Le Fabricant se réserve le droit de modifier les spécifications techniques.



www.wamgroup.com